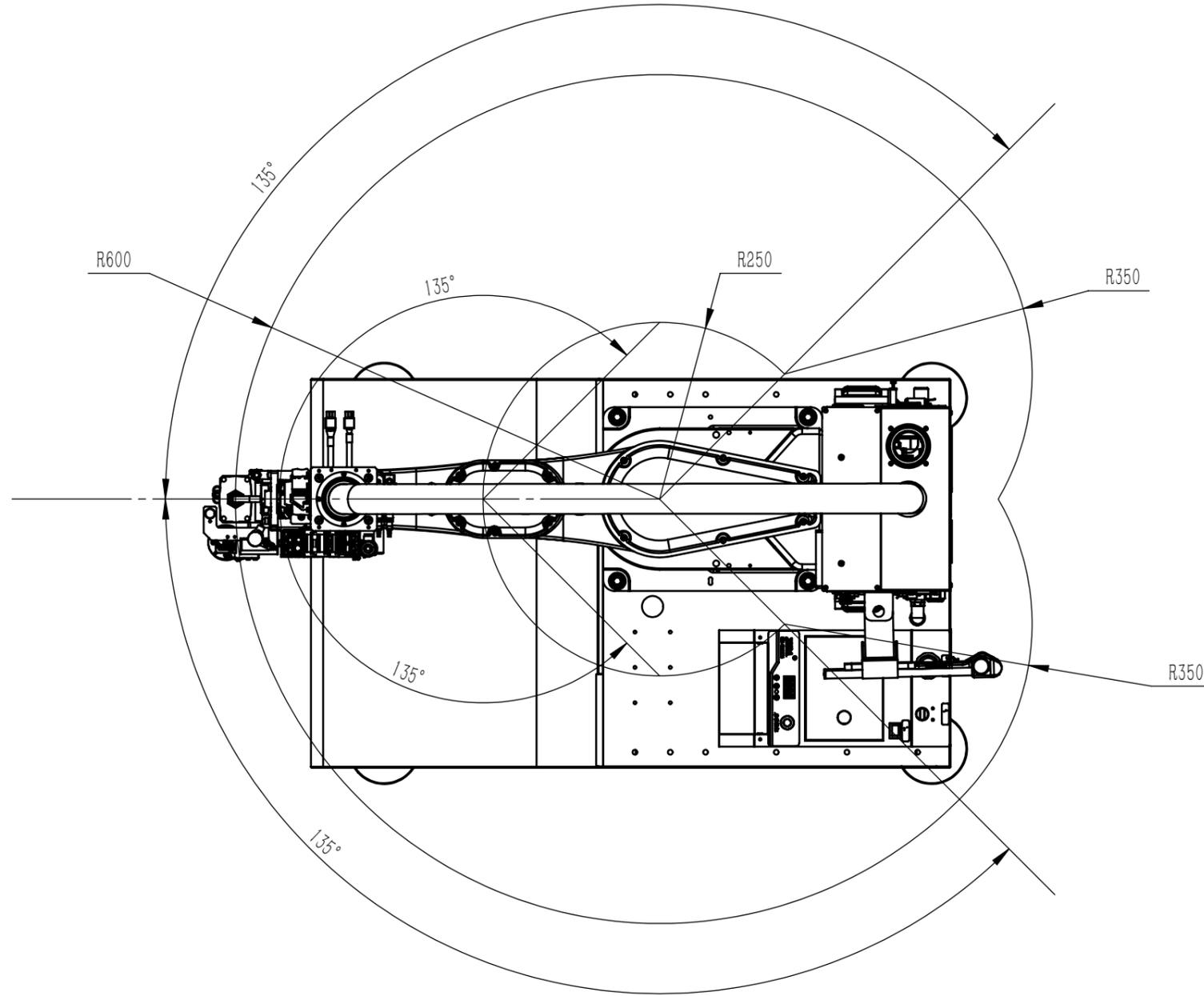


7		8			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年/月/日
△					

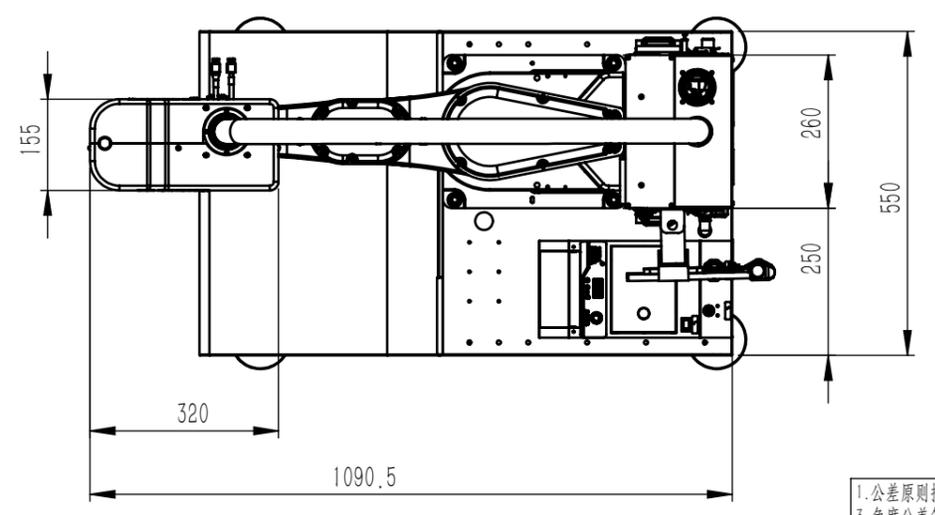
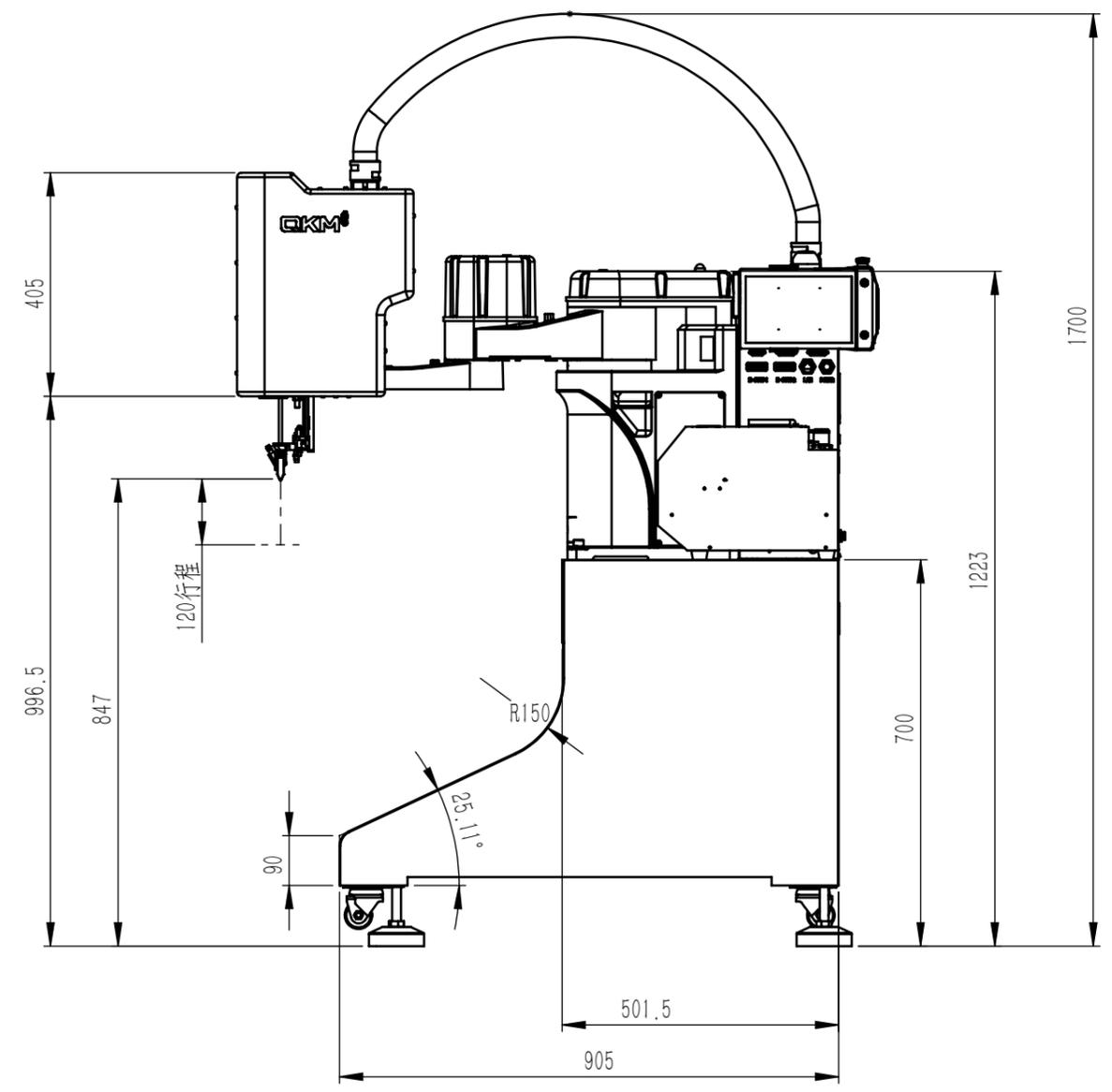
工作空间



1. 公差原则按GB/T4249; 2. 线性尺寸公差等级GB1804m级; 3. 角度公差等级GB11335m级; 4. 形位公差等级GB/T1184 k级;		设计	肖华豪 2022/11/1	视角		东莞市李群自动化技术有限公司
x±0.1≤6	x±0.5≤121-400	x±2≤2001-4000	制图	肖华豪 2022/11/1	比例	图号: 智能拧紧工匠TM8-BH-060标机-V2.0
x±0.2≤7-30	x±0.8≤401-1000	质量 392.985	审核	任伟平 2022/11/1	单位	物料名称: 智能拧紧工匠基础版
x±0.3≤31-120	x±1.2≤1001-2000	共 3 页 第 2 页	批准	伍晓斌 2022/11/1	材料	工艺:

7		8			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年/月/日
△					

外观尺寸



1. 公差原则按GB/T4249;		2. 线性尺寸公差等级GB1804m级;		设计	肖华豪	2022/11/1	视角	⊕	东莞市李群自动化技术有限公司
3. 角度公差等级GB11335m级;		4. 形位公差等级GB/T1184 k级;		制图	肖华豪	2022/11/1	比例	1:12	图号: 智能拧紧工匠TM6-BH-060标机-V2.0
x±0.1≤6	x±0.5≤121-400	x±2≤2001-4000	质量	审核	任伟平	2022/11/1	单位	mm	物料名称: 智能拧紧工匠基础版
x±0.2≤7-30	x±0.8≤401-1000	共 3 页 第 3 页	批准	伍晓斌	2022/11/1	材料			工艺:
x±0.3≤31-120	x±1.2≤1001-2000								

