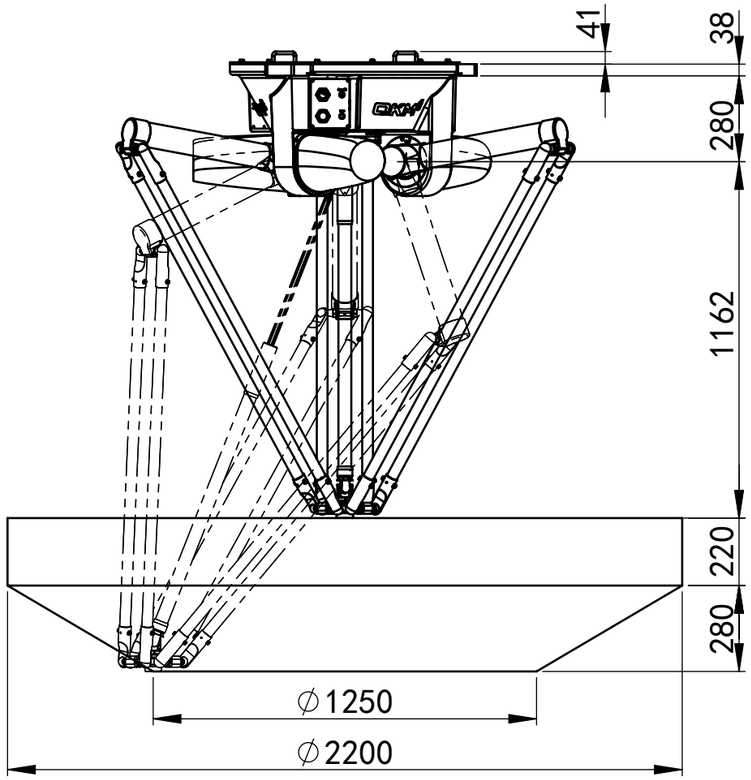
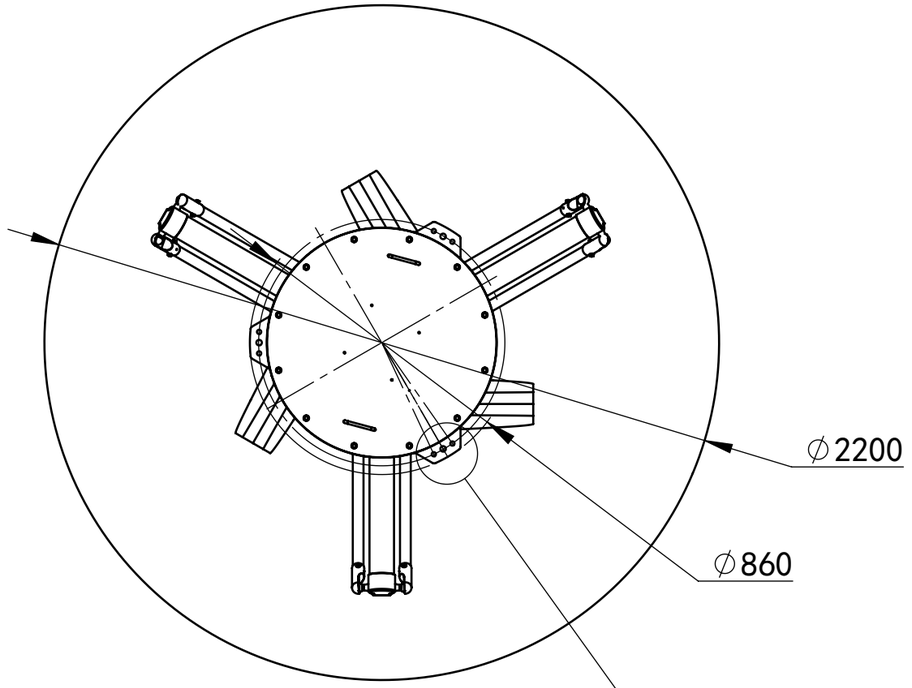
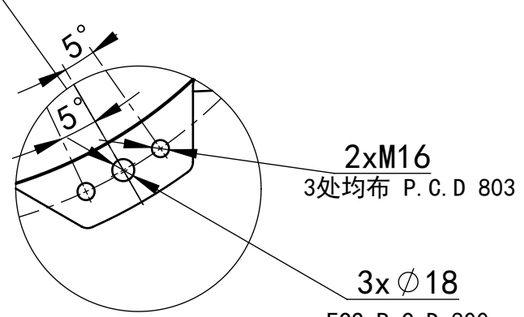
标记	处数	描述	签名	年/月/日
1				
2				
3				

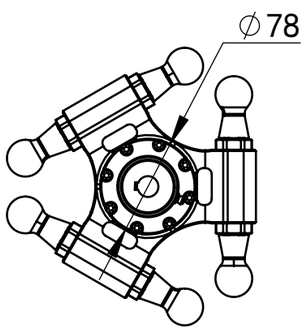


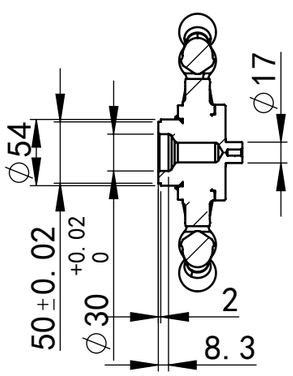


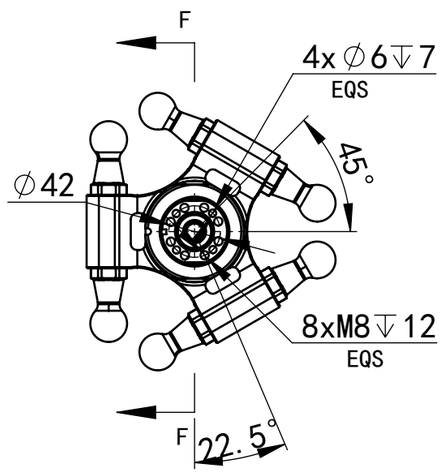


动平台

F-F
1 : 5







1.公差原则按GB/T4249； 2.线性尺寸公差等级GB1804m级； 3.角度公差等级GB11335m级； 4.形位公差等级GB/T1184 k级；			设计			视角	东莞市李群自动化技术有限公司
未注线性尺寸极限偏差（公差≤基本尺寸分段）			制图			比例 1:20	料号：AP20X-2200-1544-T0-V1.0.0
x±0.1≤0.5-120	x±0.5≤1000-2000		审核			单位 mm	图号：AP20X-2200-1544-T0-V1.0.0
x±0.2≤120-400	质量	1517.48 K	工艺			材料 \	
x±0.3≤400-1000	共 1 页	第 1 页	批准			版本	名称：

东莞市李群自动化技术有限公司 研发中心 受控文件

A3